



INFORME TÉCNICO

LAVADO Y DESINFECCIÓN DE TANQUE DE ALMACENAMIENTO Y DISTRIBUCIÓN E.A.A SANTA ANA ESP S.A

Elaboro:

Gregorio Segura Tao

20 de abril de 2026

1. INTRODUCCIÓN

La Empresa de Acueducto y Alcantarillado de Santa Ana S.A. E.S.P., en cumplimiento de las actividades de operación y mantenimiento del sistema de abastecimiento de agua potable, realizó el proceso de lavado y desinfección del tanque de almacenamiento y distribución, con el fin de garantizar condiciones sanitarias adecuadas y la calidad del agua suministrada a la comunidad.

Estas actividades se desarrollan conforme a lo establecido en el Decreto 1575 de 2007, el cual establece el sistema para la protección y control de la calidad del agua para consumo humano.

2. OBJETIVO

2.1 Objetivo general

Realizar el lavado y desinfección del tanque de almacenamiento y distribución del Acueducto Santa Ana, garantizando condiciones higiénico-sanitarias adecuadas para la conservación de la calidad del agua potable.

2.2 Objetivos específicos

- Remover sedimentos, biofilm y material particulado acumulado en el tanque.
- Realizar desinfección de superficies internas mediante agente químico.
- Prevenir riesgos de contaminación del agua almacenada.
- Cumplir con la normatividad vigente en materia de calidad del agua.

3. ALCANCE

El presente informe describe las actividades de lavado y desinfección realizadas en los compartimientos del tanque de almacenamiento del Acueducto Santa Ana, incluyendo el procedimiento operativo, fechas de ejecución y condiciones finales del sistema.

4. INFORMACIÓN GENERAL

- Sistema: Acueducto Santa Ana
- Infraestructura: Tanque de almacenamiento y distribución
- Número de compartimientos intervenidos: 3
- Normatividad aplicada: Decreto 1575 de 2007

5. FECHAS DE EJECUCIÓN

Compartimiento 3: 20 de marzo de 2026

Compartimiento 1: 31 de marzo de 2026

Compartimiento 2: 7 de abril de 2026

6. DESCRIPCIÓN DEL PROCEDIMIENTO

El proceso de lavado y desinfección del tanque se desarrolló en varias etapas operativas, iniciando con el descenso del nivel del agua hasta el mínimo operativo permitido.

Posteriormente se realizó la apertura de la válvula de purga con el fin de evacuar el agua residual y los sedimentos acumulados.

Una vez el tanque alcanzó condiciones adecuadas de acceso, el personal operativo ingresó realizando la limpieza manual mediante el restregado de paredes y piso, garantizando la remoción de material adherido, biofilm y partículas sedimentadas.

Seguidamente, se procedió al retiro total de sedimentos acumulados en el fondo del tanque y se ejecutó un enjuague con agua limpia proveniente de la planta de tratamiento, con el fin de eliminar residuos remanentes.

Posteriormente, se llevó a cabo la desinfección mediante la aplicación de solución de hipoclorito de sodio distribuida uniformemente en todas las superficies internas del tanque, garantizando la acción desinfectante sobre las superficies.

Finalmente, se realizó el llenado del tanque con agua tratada proveniente de la PTAP Santa Ana, restableciendo su operación normal.



IMÁGENES DE LOS PROCEDIMIENTOS DE LAVADO Y DESINFECCIÓN DEL TANQUE

7. PERSONAL Y SEGURIDAD

Las actividades fueron ejecutadas por personal operativo asignado los cuales son John Freddy Marroquin, Luis Alberto Melendez, Wilson Gallego y Julián Mateo Ceron capacitados en labores de limpieza y desinfección de sistemas de almacenamiento de agua potable y curso de alturas. Durante la ejecución se implementaron medidas de seguridad para trabajo en espacios confinados, incluyendo el uso de elementos de protección personal (EPP) guantes de caucho, botas de caucho o fontanero, overol y gafan de seguridad y supervisión constante durante el ingreso al tanque y control de condiciones seguras de trabajo.

Estas acciones garantizan la integridad del personal y el cumplimiento de protocolos de seguridad industrial aplicables.

8. RESULTADOS

Como resultado de las actividades ejecutadas, se logró la remoción efectiva de sedimentos, incrustaciones y material particulado acumulado en las superficies internas del tanque. Se mejoraron las condiciones higiénico-sanitarias del sistema de almacenamiento, reduciendo el riesgo de contaminación del agua distribuida.

El proceso de desinfección permitió asegurar condiciones microbiológicas adecuadas en las superficies del tanque, contribuyendo a la conservación de la calidad del agua potable.

Así mismo, se garantiza que el sistema de almacenamiento continúa operando bajo condiciones controladas, acordes con los lineamientos técnicos y normativos vigentes.

9. CONCLUSIONES

El proceso de lavado y desinfección del tanque de almacenamiento del Acueducto Santa Ana se ejecutó de manera satisfactoria, cumpliendo con los procedimientos técnicos establecidos y la normatividad vigente.

Las actividades realizadas contribuyen al mantenimiento preventivo del sistema, fortalecen el control de la calidad del agua y minimizan riesgos sanitarios asociados al almacenamiento.

Se recomienda continuar con la programación periódica de estas actividades, como parte del plan de mantenimiento del sistema de abastecimiento.



JOSÉ GREGORIO SEGURA TAO
COORDINADOR PTAR